

GENERANDO SOLUCIONES DE ENERGIA

Serie Dynamo Electric/Faw

DFD17



Mayor disponibilidad para nuevas operaciones
Generador confiable, robusto y versatil
Listo para entregar energia en su proximo trabajo
Mayor tiempo de actividad durante operaciones
Diseñado y construido para durar, compacto y robusto

Datos técnicos DFD17

Modelo

Potencia Prime	15 KVA
Potencia Stand/By	17 KVA
Tension nominal	400/230 V
Corriente nominal	22,7 A
Nivel de sonido máximo	71 DBA

Motor-Faw

Modelo	4WD81-23D
Aspiracion	Natural
Sistema de combustible	Diesel
Numero de cilindros	4 en linea
Desplazamiento	2,27 cc
Diámetro de carrera	85*100 mm
Índice de compresión	17
Velocidad nominal	1500 RPM
Potencia neta nominal	17 KW
Tipo de gobernador	Mecanico
Arranque del motor	12 V

Sistema de escape

Flujo de gas de escape	4,2m3/min
Temperatura de escape	550°C
Max contrapresión	6,7 KPA

Sistema de aspiración

Presión máx de entrada	3,7 KPA
Volumen de combustión	1,4 m3/min
Consumo del ventilador	1,2 KW

Sistema de combustible

100%	4,2 L/H
75%	3,2 L/H
50%	2,1 L/H
Capacidad del tanque	45 L

Alternador

Marca	Dynamo Electric
Modelo	LK164D
Fases	3
Voltaje	400/230 V
Tipo de cableado	3 fases 4 hilos, tipo Y
Rodamientos	1
Factor de potencia	0,8
Frecuencia	50 HZ
Potencia prime	15 KVA
Tipo de excitación	Sin escobillas, autoexcitación
Regulacion de voltaje	±1%
Grado de Proteccion	IP 23
Grado de aislamiento	H/H
Altitud	≤1000MSNM

Controlador-DEEPSEA

Modelo	DSE6120
--------	---------

Funciones protectoras:

- Baja presión de aceite
- Alta temperatura del agua
- Alto / bajo voltaje
- Alta temperatura del motor y sobrevelocidad.
- Regulador de voltaje regulador de frecuencia
- Parada de emergencia
- Iniciar falla



Dynamo Electric SPA



Sistema de lubricación

Capacidad de aceite	7,8 L
Consumo de aceite	0,05L/H
Presión del aceite (operación continua)	262-359 KPA

Sistema de refrigeración

Capacidad de refrigerante	6 L
Rango del termostato	82-95°C
Temperatura máx del agua	112°C

Características estándar

- Motor (DCEC Cummins) ●
- Radiador 50 ° C máx., ventilador por correa ●
- Alternador de carga de 24 V ●
- Alternador de un solo rodamiento IP23, clase de aislamiento H / H ●
- Sistema de control automático estándar ●
- Filtros de: aire, combustible y aceite ●
- Disyuntor de línea principal / MCCB ●
- Depósito de combustible base ●
- Dos baterías de 24V y cables ●
- Sistema de escape (tubo de escape flexible ondulado, sifón de escape, brida, silenciador) ●
- Manual de usuario ●
- Cargador de batería ●
- Calefactor de liquido refrigerante ●

Opciones

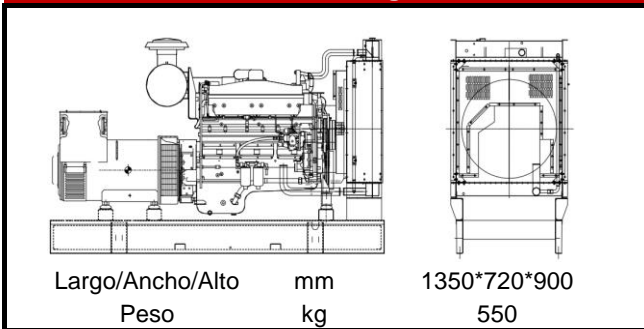
- Calentador alternador ○
 - PMG ○
 - Separador de agua y aceite ○
 - Tanque de combustible diario expandido ○
 - Panel de control remoto ○
 - Interruptor de transferencia automática / ATS (TTA) ○
 - Caja de interruptores ○
- Standard: ● Options: ○

Opciones del módulo de control

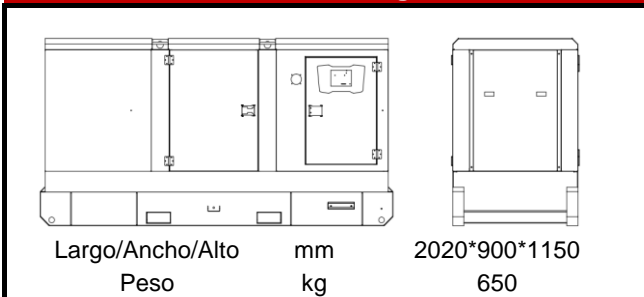


- Sincronismos y paralelismos
- Módulo de control de generador automático
- Módulo de control con funciones "Tres controles remotos"
- Pantalla de transferencia de carga automática ATS
- Sincronizar módulos de control
- Gabinete de salida de potencia

Dimensiones de la unidad sin gabinete



Dimensiones de la unidad con gabinete



Garantía

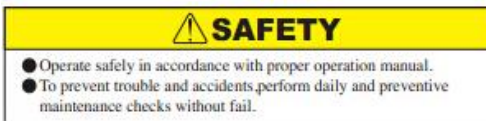
Motor Faw y Alternador

12 meses o 1000 horas (lo que ocurra primero).

Equipos fabricados bajo normas internacionales ISO 9001 ISO 14001

Más información, consulte nuestro sitio web: www.dynamoelectric.cl

El fabricante se reserva el derecho de realizar cambios en el modelo, las especificaciones técnicas, el color, el equipo y los accesorios sin previo aviso.





Dynamo Electric SPA

