

GENERANDO SOLUCIONES DE ENERGIA

Serie Dynamo Electric/Faw

DPC1100C



Mayor disponibilidad para nuevas operaciones
Generador confiable, robusto y versatil
Listo para entregar energia en su proximo trabajo
Mayor tiempo de actividad durante operaciones
Diseñado y construido para durar, compacto y robusto

Datos técnicos DPC1100C

Modelo

Potencia Prime	1000 KVA
Potencia Stand/By	1100 KVA
Tension nominal	400/230 V
Corriente nominal	1.519 A
Nivel de sonido máximo	≤103 DBA

Motor-Perkins

Modelo	4008TAG2
Aspiracion	Turboalimentado, refrigerado por aire/aire
Sistema inyeccion	Inyección directa
Numero de cilindros	8
Desplazamiento	30.561 cc
Diámetro de carrera	160*190 mm
Índice de compresión	13,6
Velocidad nominal	1500 RPM
Potencia neta nominal	947 KW
Tipo de gobernador	Electronico
Arranque del motor	24 V

Sistema de escape

Flujo de gas de escape	200 m3/min
Temperatura de escape	465°C
Max contrapresión	8,16 KPA

Sistema de aspiración

Restricción máxima de ingesta	3.7 KPA
Consumo	80,5 m3/min
Flujo de aire	1.350 m3/min

Sistema de combustible

100%	215 L/H
75%	162 L/H
50%	111 L/H
Capacidad del tanque	2.000 L

Alternador

Marca	Dynamo Electric
Modelo	LK634E
Fases	3
Voltaje	400/230 V
Tipo de cableado	3 fases 4 hilos, tipo Y
Rodamientos	1
Factor de potencia	0,8
Frecuencia	50 HZ
Potencia prime	1000 KVA
Tipo de excitación	Sin escobillas, autoexcitación
Regulacion de voltaje	±0.5%
Grado de Proteccion	IP 23
Grado de aislamiento	H/H
Altitud	≤1000MSNM

Controlador-COMAP

Modelo	
Funciones protectoras:	
■ Baja presión de aceite	
■ Alta temperatura del agua	
■ Alto / bajo voltaje	
■ Alta temperatura del motor y sobrevelocidad.	
■ Regulador de voltaje regulador de frecuencia	
■ Parada de emergencia	
■ Iniciar falla	



Dynamo Electric SPA



Sistema de lubricación

Capacidad de aceite	153 L
Consumo de aceite	≤4 g/kwh
Presión del aceite mínima (operación continua)	340 KPA

Sistema de refrigeración

Capacidad de refrigerante	162 L
Rango del termostato	71-85°C
Temperatura máx del agua	101°C

Características estándar

Motor Perkins	●
Radiador 50 ° C máx., ventilador por correa	●
Alternador de carga de 24 V	●
Alternador de un solo rodamiento IP23, clase de aislamiento H / H	●
Sistema de control automático estándar	●
Filtros de: aire, combustible y aceite	●
Disyuntor de línea principal / MCCB	●
Depósito de combustible externo expandido 2.000Ltrs	●
Dos baterías de 12V y cables	●
Sistema de escape (tubo de escape flexible ondulado, sifón de escape, brida, silenciador	●
Manual de usuario	●
Cargador de batería	●
Calefactor de liquido refrigerante	●

Opciones

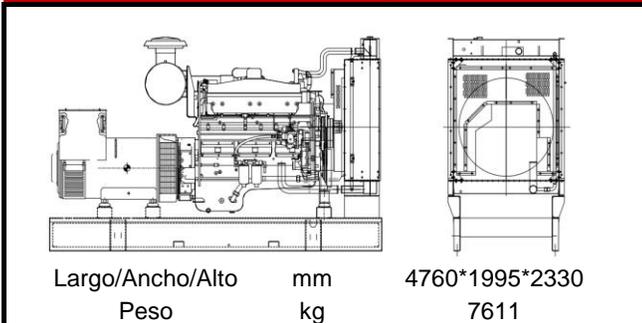
Calentador alternador	<input type="radio"/>
PMG	<input type="radio"/>
Separador de agua y aceite	<input type="radio"/>
Tanque de combustible diario expandido subbase 2.000Ltr	<input checked="" type="radio"/>
Panel de control remoto	<input type="radio"/>
Interruptor de transferencia automática / ATS (TTA)	<input type="radio"/>
Caja de interruptores	<input type="radio"/>
Standard: ●	Options: ○

Opciones del módulo de control

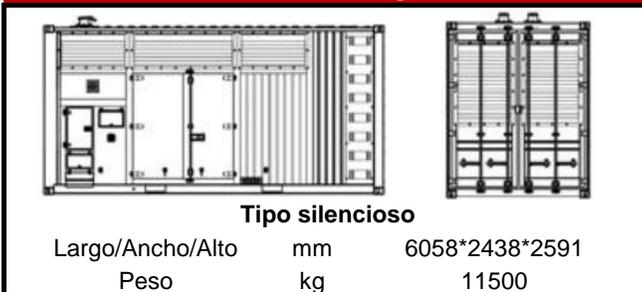


- Sincronismos y paralelismos
- Módulo de control de generador automático
- Módulo de control con funciones "Tres controles remotos"
- Pantalla de transferencia de carga automática ATS
- Sincronizar módulos de control
- Gabinete de salida de potencia

Dimensiones de la unidad sin gabinete



Dimensiones de la unidad con gabinete



Garantía

Motor Perkins y Alternador

24 meses o 1000 horas (lo que ocurra primero).

Equipos fabricados bajo normas internacionales ISO 9001 ISO 14001
 Más información, consulte nuestro sitio web: www.dynamoelectric.cl

El fabricante se reserva el derecho de realizar cambios en el modelo, las especificaciones técnicas, el color, el equipo y los accesorios sin previo aviso.

