

GENERANDO SOLUCIONES DE ENERGIA

Serie Dynamo Electric/Perkins

DPD880C



Mayor disponibilidad para nuevas operaciones
Generador confiable, robusto y versatil
Listo para entregar energia en su proximo trabajo
Mayor tiempo de actividad durante operaciones
Diseñado y construido para durar, compacto y robusto

Datos técnicos DPC88C

Modelo

Potencia Prime	800 KVA
Potencia Stand/By	880 KVA
Tension nominal	400/230 V
Corriente nominal	1.215,47A
Nivel de sonido máximo	102 DBA

Motor-Perkins UK

Modelo	4006-23TAG3A
Aspiracion	Turbo Alimentado, enfriamiento aire / aire
Sistema de combustible	Inyeccion directa
Numero de cilindros	6
Desplazamiento	22,921 cc
Diámetro de carrera	160*190 mm
Índice de compresión	13,6
Velocidad nominal	1500 RPM
Potencia neta nominal	707 KW
Tipo de gobernador	Electronico
Arranque del motor	24 V

Sistema de escape

Flujo de gas de escape	193 m3/min
Temperatura de escape	500°C
Max contrapresión	6,1 KPA

Sistema de aspiración

Presión máx de entrada	3.8 KPA
Volumen de combustión	73 m3/min
Flujo de aire	2 Kw
	1200 m³/min

Sistema de combustible

100%	170,7 L/H
75%	128 L/H
50%	85,3 L/H
Capacidad del tanque	1.000 L

Alternador

Marca	Dynamo Electric
Modelo	LK634C
Fases	3
Voltaje	400/230 V
Tipo de cableado	3 fases 4 hilos, tipo Y
Rodamientos	1
Factor de potencia	0,8
Frecuencia	50 HZ
Potencia prime	800 KVA
Tipo de excitación	Sin escobillas, autoexcitación
Regulacion de voltaje	±0.5%
Grado de Proteccion	IP 23
Grado de aislamiento	H/H
Altitud	≤1000MSNM

Controlador-DeepSea

Modelo	DSE6810
--------	---------

Funciones protectoras:

- Baja presión de aceite
- Alta temperatura del agua
- Alto / bajo voltaje
- Alta temperatura del motor y sobrevelocidad.
- Regulador de voltaje regulador de frecuencia
- Parada de emergencia
- Iniciar falla



- Paralelismo entre generadores
- Sincronismo de generadores con red



Dynamo Electric SPA



Sistema de lubricación

Capacidad de aceite	114 L
Consumo de aceite	4 g/kwh
Presión del aceite	240 KPA
(operación continua)	

Sistema de refrigeración

Capacidad de refrigerante	105 L
Rango del termostato	71-85°C
Temperatura máx del agua	98°C

Características estándar

Motor Perkins UK (de origen Reino Unido)	●
Radiador 50 ° C máx., ventilador por correa	●
Alternador de carga de 24 V	●
Alternador de un solo rodamiento IP23,	●
clase de aislamiento H / H	
Sistema de control automático estándar	●
Filtros de: aire, combustible y aceite	●
Disyuntor de línea principal / MCCB	●
Depósito de combustible base	●
Una baterías de 12V y cables	●
Sistema de escape (tubo de escape flexible ondulado,	●
sifón de escape, brida, silenciador	
Manual de usuario	●
Cargador de batería	●
Calefactor de líquido refrigerante	●

Opciones

Calentador alternador	☐
PMG	☐
Separador de agua y aceite	☐
Tanque de combustible diario expandido	☐
Panel de control remoto	☐
Interruptor de transferencia automática / ATS (TTA)	☐
Caja de interruptores	☐
Standard: ● Options: ○	

Opciones del módulo de control



- Sincronismos y paralelismos
- Módulo de control de generador automático
- Módulo de control con funciones "Tres controles remotos"
- Pantalla de transferencia de carga automática ATS
- Sincronizar módulos de control
- Gabinete de salida de potencia

Dimensiones de la unidad sin gabinete

Largo/Ancho/Alto	mm
Peso	kg
	4450*1750*2350
	4.706

Dimensiones de la unidad con gabinete

Tipo silencioso	
Largo/Ancho/Alto	mm
Peso	kg
	6058*2438*2591
	11.500

Garantía

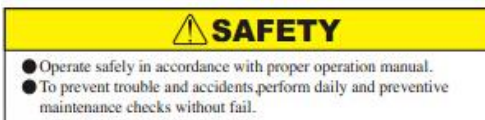
Motor Perkins y Alternador

12 meses o 1.200 horas (lo que ocurra primero).

Equipos fabricados bajo normas internacionales ISO 9001 ISO 14001

Más información, consulte nuestro sitio web: www.dynamoelectric.cl

El fabricante se reserva el derecho de realizar cambios en el modelo, las especificaciones técnicas, el color, el equipo y los accesorios sin previo aviso.



Dynamo Electric SPA

